



**BAC
PRO**

MAINTENANCE DES SYSTEMES DE PRODUCTION CONNECTES

DIAGNOSTIQUER, RÉPARER ET INSTALLER DES EQUIPEMENTS...

FAMILLE DE METIERS

MÉTIERS DU PILOTAGE ET DE LA MAINTENANCE D'INSTALLATIONS
AUTOMATISÉES

lycee.eic-tourcoing.fr





Le contexte

L'ère de la personnalisation des produits. Le consommateur veut un produit complètement personnalisé, qui ne ressemble pas à celui de son voisin. L'industrie 4.0 s'engage à répondre à cette exigence de produits uniques et personnalisés tout en conservant des coûts équivalents, et cela malgré les faibles volumes de production engendrés. C'est pourquoi l'un des défis de cette 4^e révolution industrielle est de réussir à connecter le besoin du client à l'organe de production.

Cette connexion ne peut se faire sans :

- La maîtrise des outils informatiques et la contribution des nouvelles technologies, qui devront être exploitées dans cette "nouvelle usine" ...
- La prise en compte du domaine environnemental lié au produit (cycle de vie du produit) et à la production (gestion des déchets, des énergies, ...)



Le métier

Le référentiel du baccalauréat professionnel « Maintenance des Systèmes de Production Connectés » répond à ces évolutions en intégrant :

- Les systèmes connectés au big-data,
- La robotique et cobotique,
- L'évolution des outils de maintenance :
- La Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur,
- La réalité virtuelle et augmentée,
- La maintenance conditionnelle (internet des objets IOT, analyse vibratoire, analyse thermique...)
- L'amélioration continue des systèmes (modernisation, amélioration, modification...).

Le technicien doit être capable d'analyser le fonctionnement du bien, de réparer, dépanner dans les domaines de la mécanique, de l'électricité, du pneumatique et de l'hydraulique, de réaliser des opérations de surveillance, d'alerter si une anomalie est constatée, de communiquer avec le ou les utilisateurs des biens sur lesquels il intervient ainsi que les membres du service auquel il appartient.

Il exerce ses activités dans des entreprises appartenant à des secteurs économiques extrêmement diversifiés : cosmétique, imprimerie, agro-alimentaire, métallurgie, plasturgie, énergies, manutention, levage, ascenseurs...



Les qualités requises

L'activité de technicien de maintenance requiert en particulier de l'autonomie dans le travail, de bonnes capacités de résolution de problèmes, une capacité à s'adapter à de nouveaux matériels et technologies, à échanger de l'information avec les autres services de l'entreprise...



L'évolution dans l'entreprise

Les responsabilités assumées par le technicien durant son parcours professionnel pourront le conduire à encadrer tout ou partie d'une équipe de maintenance.



Poursuites d'études éventuelles

BTS Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques à l'EIC,
BTS Maintenance industrielle.

